

**Cyanoakrylatlim ; TexoPlast UP707**

Ett trögflytande 1-komp. lösningsmedelsfritt Cyanoakrylatlim, s.k. snabblim.

TexoPlast UP707 är ett Ultimate Performance-lim utvecklat för att uppnå snabb härdtid och högsta hållfasthet.

TexoPlast UP707 har en trögflytande konsistens som gör det enkelt att använda.

TexoPlast UP707 är ett mycket allround snabblim lämpat för limning av många olika material i olika kombinationer.

TexoPlast UP707 limmar plast, metall, gummi, trä, balsa, porösa material, läder, textil, porslin, frigolit m.m.

TexoPlast UP707 är mycket lämpat för limning av porösa material såsom trä, träfiber, textil etc. eftersom limmet p.g.a. sin konsistens inte tränger in i dessa porösa material. För att limma porösa material behöver man ta hjälp av aktivator.

TexoPlast UP707 är spaltfyllande, accepterar något ojämnare ytor och har en viss fixeringstid innan det nyper fast vid hårt tryck.

TexoPlast UP707 uppnår efter uthärdning en höghållfast, värme-, fuktighets-, väderleks- och åldringsbeständig fog.

TexoPlast UP707 erhåller efter härdning en mycket god beständighet mot olika klimatpåverkningar samt olika kemiska påverkningar.

TexoPlast UP707 kan mycket väl användas ihop med aktivator 777, 778 och 778S.

**TEKNISKA DATA (vid ca +20°C och vid luftfuktighet >50%):**

BAS	Etyl.
FÄRG	Färglöst. Klart.
KONSISTENS	Hårt. Efter uthärdning.
VISKOSITET	Dynamisk ca 1.200-1.800 mPa.s
SPECIFIK VIKT	ca 1,06 g/cm <sup>3</sup> .
TEMPERATUROMR.	-50°C - +90°C. Tillfälligt högre.
MJUKNINGSPUNKT	ca 130°C.
SPALTFYLLNAD	ca max 0,42 mm.
ARBETSTEMPERATUR	Rumstemperatur. Dock ej lägre än +5°C. Ju lägre temperatur desto längre härdtid.
INITIAL HÄRDTID	2-30 sek. beroende på vilket material som limmas.
UTHÄRDAT	Vi rekommenderar alla att utföra egna tester då värdena påverkas av miljö, preparering och hantering. Efter 24 timmar.
HÅLLFASTHETSTEST	Efter ca 10 min. har ca 90% av full styrka uppnåtts under normala förhållanden. Draghållfasthet: 2-6 N/mm <sup>2</sup> på EPDM. 5-15 N/mm <sup>2</sup> på neopren och nitril. Skjuvhållfasthet: 15-25 N/mm <sup>2</sup> på stål. 5-10 N/mm <sup>2</sup> på aluminium, polykarbonat och ABS. Vi rekommenderar alla att utföra egna tester då värdena påverkas av miljö, preparering och hantering. Produkten uppnår maximal styrka i temperaturer mellan ca -20°C till +40°C. Vid +50°C uppnås ca 95% av maximal styrka. Vid +100°C uppnås ca 65% av maximal styrka. Vid -35°C uppnås ca 90% av maximal styrka.
LÖSLIGT I	Aceton, acetonnitrit, DMF. Toluen mjukgör limmet.
FÖRPACKNING	50g runda och ovala HDPE-flaskor. 10x50g/fp. 500g runda LDPE-flaskor eller 500g 4-kantiga HDPE-flaskor. 1x500g/fp. 25g ovala flaskor på förfrågan.
LAGRING	ca 8-10 månader. Kan lagras mellan +10-+20°C. Den optimala lagringstemperaturen är +2 till +10°C. Maximal temperatur för lagring är +25°C. Skall lagras mörkt, torrt samt bör ej utsättas för fuktig miljö. Skall lagras i väl ventilerade lokaler och på öppna ytor. Lagra ej i små trånga utrymmen/lådor. Förvara ej tillsammans med andra kemikalier. Observera att viskositeten förhöjs under lagring då inga kärl är helt diffusionstäta. OBS! Bäst-före-datum som anges på etiketten är inte detsamma som sista förbrukningsdag. Kontakta LIMUS för mer information.
MILJÖ och HÄLSA	Se vårt säkerhetsdatablad (SDB) för information.
TRANSPORT	Ej farligt gods.

Forts. sida 2

Kontakta LIMUS för utförligare information.

All information i detta produktblad bygger på praktiska och vetenskapliga försök och erfarenheter. Denna information är enbart avsedd som vägledning. Det är köparens eget ansvar, att före användning, testa produktens lämplighet för avsedd användning. Huruvida produkten kan användas för ett bestämt ändamål, avgöres helt av köparen. Ingen garanti och inget ansvar tas för produktens lämplighet i varje användning eller applikation. Användningsföreslag får ej tas som intäkt för patentintrång. Detta produktblad är enbart avsett för köparen vid användning av produkten. All annan användning är inte tillåten. Detta produktblad skyddas av lagen om upphovsrätt. Det får ej kopieras, skrivas av eller överlåtas till utomstående. Om du av misstag kommit över detta produktblad skall det omgående förstöras eller överlåtas till ägaren.

**LIMUS**

Hantverkaregatan 3, S-576 35 Sävsjö  
Tel: +46-(0)382-14020 E-post: info@limus.se

[www.limus.se](http://www.limus.se)**LIMUS**  
1990 ever

## Cyanoakrylatlim ; TexoPlast UP707

Ett trögflytande 1-komp. lösningsmedelsfritt Cyanoakrylatlim, s.k. snabblim.

**ANVÄNDNING:** För optimal uthärdning krävs mer än 50% luftfuktighet, syrefri miljö och rumstemperatur. Om något av dessa kriterier inte kan uppnås så bör man ta hjälp av en aktivator TexoPlast 777, 778 eller 778S för att förstärka härdningen. Ytorna som skall limmas bör vara väl rengjorda och avfettade. Att rugga ytorna lätt med sandpapper före limning förbättrar resultatet. Ibland kan det vara nödvändigt att "prima" ytan före limning. Primning kan göras genom att slipa in lite lim i materialet före limning. Läg sedan lim på ena sidan och sammanfoga detaljerna genast. Använd press under några sekunder. Polymerisation inträffar genast. För absolut bäst resultat, använd sparsamt med lim.  
Se TDB för aktivator TexoPlast 777, 778 eller 778S ifall den krävs vid limning.

**ÖVRIGT:** Vid limning av PE-, PTFE- och PP-plast samt silikongummi är det lämpligt att först etsa ytan. Vid limning av porösa material samt vid limning av stora spalter kan det vara nödvändigt att komplettera limningen med aktivator 777, 778 eller 778S. Gör alltid först egna prover.

**ALLMÄNT:** Eftersom limmet härdar med hjälp av fuktighet, så kan för låg luftfuktighet i lokalen och vid limstationen leda till att man känner irritationer på huden samt i ögon och svalg, eftersom limmet i de fallen "stjäl" fukt från kroppen. Hög luftfuktighet vid limstationen genom t.ex. en luftfuktare eller en hink med vatten minskar väsentligt risken för dessa irritationer och ofta elimineras dessa irritationer helt. Största risken med snabblim är att det snabbt kan klistra samman ögon och hud.  
Kontakta gärna LIMUS för rådgivning.



Kontakta LIMUS för utförligare information.

All information i detta produktblad bygger på praktiska och vetenskapliga försök och erfarenheter. Denna information är enbart avsedd som vägledning. Det är köparens eget ansvar, att före användning, testa produktens lämplighet för avsedd användning. Huruvida produkten kan användas för ett bestämt ändamål, avgöres helt av köparen. Ingen garanti och inget ansvar tas för produktens lämplighet i varje användning eller applikation. Användningsföreslag får ej tas som intäkt för patentintrång. Detta produktblad är enbart avsett för köparen vid användning av produkten. All annan användning är inte tillåten. Detta produktblad skyddas av lagen om upphovsrätt. Det får ej kopieras, skrivas av eller överlåtas till utomstående. Om du av misstag kommit över detta produktblad skall det omgående förstöras eller överlåtas till ägaren.

The LIMUS logo consists of the word 'LIMUS' in a bold, black, sans-serif font. A black arrow points from the left towards the logo.

Hantverkaregatan 3, S-576 35 Sävsjö  
Tel: +46-(0)382-14020 E-post: [info@limus.se](mailto:info@limus.se)

[www.limus.se](http://www.limus.se)

**LIMUS**  
1990 ever