

**CosmoFen AL / EP-200.110****PUR-Lim 2-komp.****Konstruktionslim lämpat för metall, aluminium och glasfiber**

Tixotrop lim med utmärkt värme- och väderbeständighet. Ett lim som blir hårt och lämpat för konstruktioner där en styv och stabil fog önskas. Limmar många olika materialkombinationer och särskilt lämpat för limning av fönster och dörrar i aluminium.

- \* Limning av hörnvinklar på ALU-fönster
- \* Limning av ALU-dörrar och portar
- \* Konstruktionslim för allmän limning
- \* Olika industriområden
- \* Limning av sten
- \* Limning av metaller
- \* Limning av kompositer
- \* Limning av konstruktioner i glasfiberarmerad plast
- \* För reparation och underhåll
- \* Utfyllnad och lagning av sprickor
- \* För limning av aluminium, HPL, trä, glasfiberarmerad plast andra plaster, sten och mycket mera.
- \* Hård fog
- \* Längre öppettid ger möjlighet till fixering
- \* Extra hög hållfasthet på många material
- \* Säker uthärdning genom 2-komp. system
- \* Mild lukt
- \* Kan övermålas med många färgsystem
- \* Kan pulverlackeras 30 min. i +230°C
- \* Kan övermålas såväl härdat som ohärdat och även före pulverlackering
- \* Väderresistent vid limning utomhus
- \* Blandas 1:1 volym och 100:96 vikt

**TEKNISKA DATA (vid ca +20°C och vid luftfuktighet >50%):**

BAS	2 K Epoxy Kallhärdande.
FÄRG	Grått (blandat).
HÄRDHET	85 shore D.
VISKOSITET (@+25°C)	Mediumviskösa pasta.
SPEC.VIKT	ca 1,49 g/cm <sup>3</sup>
BRUKSTID	ca 30 min. i blandningsröret (mixerrör). Därefter härdar limmet i röret som då måste bytas mot nytt.
ÖPPETID	ca 60 min.
FUNKTIONSHÅLLFAST	ca 5 tim.
HÄRDTID	ca 24 tim.
SLUTHÅLLFAST	7 dygn.
DRAGHÅLLFAST	ca 18,0 N/mm <sup>2</sup> enl. DIN EN 1465 Alu/Alu 0,2mm spalt. 8.0 N/mm <sup>2</sup> vid +80°C.
ARBETSTEMP.	+5°C till +30°C.
TEMP.OMRÅDE	-30°C till +115°C. Tillfälligt 30 min. +230°C (pulverlackering).
RENGÖRING	Icke härdat lim borttages med Cosmo CL-300.150. Uthärdat lim kan bara tagas bort mekaniskt.
FÖRPACKNING	890g (2x310ml) Dubbelpatroner. 10x890g/fp.
LAGRING	ca 12 mån. i obruten förpackning. Mörkt, torrt och i väl tillsluten förpackning i en temp. mellan +15° till +25°C. Skyddas mot fukt och solljus. OBS! Bäst-före-datum som anges på etiketten är inte detsamma som sista förbrukningsdag. Kontakta LIMUS för mer information.
MILJÖ och HÄLSA	Se vårt säkerhetsdatablad (SDB) för information.
TRANSPORT	ADR Farligt gods. Vid ADR även LQ. (LQ = Limited quantities. Fria mängder farligt gods). Under transport, t.ex. från leverantör till kund, klarar produkten under normala förhållanden att tillfälligt utsättas för temp. mellan -30° till +35°C.

**SÄRSKILD INFORMATION**

Om limfogen konstant kommer att utsättas för fukt eller väta så skall fogen skyddas med lämplig beläggning. Beakta vid limning av olika materialtyper att dessa utvidgar sig och rör sig olika vid temperatursvängningar. Härdat lim kan förändras i färgen pga UV-strålning, dock förändras inte egenskaperna. Öppettid, härdtid, eventuellt behov av nödvändig press, hållfasthet etc. etc. kan endast fastställas genom egna tester eftersom dessa beror på material, temperatur, applicerad mängd, luftfuktighet, materialfuktighet, presskraft och andra kriterier. Vid +30°C halveras normalt ovanstående tider och vid +10°C blir tiderna dubbelt så långa.

*All information i detta produktblad bygger på praktiska och vetenskapliga försök och erfarenheter. Denna information är enbart avsedd som vägledning. Det är köparens eget ansvar, att före användning, testa produktens lämplighet för avsedd användning. Huruvida produkten kan användas för ett bestämt ändamål, avgöres helt av köparen. Ingen garanti och inget ansvar tas för produktens lämplighet i varje användning eller applikation. Användningsförslag får ej tas som intäkt för patentinträng. Detta produktblad är enbart avsett vid användning av produkten. All annan användning är inte tillåten. Detta produktblad skyddas av lagen om upphovsrätt. Det får ej kopieras, skrivas av eller överlåtas till utomstående. Om du av misstag kommit över detta produktblad skall det omgående förstöras eller överlåtas till ägaren.*

**LIMUS**

Hantverkaregatan 3, S-576 35 Sävsjö

Tel: +46-(0)382-14020

E-post: info@limus.se

[www.limus.se](http://www.limus.se)**LIMUS**  
1990 ever

## CosmoFen AL / EP-200.110

### PREPARERING

Acklimatisera produkten före limning. Detaljerna/ytorna som ska limmas måste vara rengjorda, torra, fria från damm och fett samt korrekt preparerade. Beroende på vilket material som skall limmas så kan det ibland vara en god ide att prova om resultatet kan förbättras genom slipning av ytorna eller om resultatet kan förbättras efter applicering av en primer. Polyolefiner (bland annat PE, PP, PTFE) kan inte limmas utan särskild behandling t.ex. plasma- eller koronabehandling. Vid limning av hård PS rekommenderar vi vanligtvis att använda en primer. Som korrosionsskydd vid limning av aluminium och andra material (t.ex. kapade detaljer) som kan påverkas negativt av fukt och väta skall Cosmo HD-100.411 användas som skyddande tätning.

### LIMNING

Öppna patronen och se till att inget härdat lim finns i öppningarna. Placera ett blandningsrör på patronen. Placera patronen i avsedd limpistol. Limmet blandas automatiskt i blandningsröret när lim matas fram. Använd för säkerhets skull inte de första ca 20g lim som matas fram. Lagg sedan lim på ena detaljen eller ytan och sammanfoga detaljerna inom öppetiden. Fixera detaljerna och använd press vid behov till dess att en funktionshållfasthet har uppnåtts. Avlägsna överskottslim innan det härdat. Blandningsröret behöver inte bytas så länge man använder detsamma och kvarvarande lim däri inom brukstiden på 30 min. Om mer än 30 min. förflyter innan röret återanvändes så kommer limmet att hårdna i blandningsröret och då måste det bytas ut mot ett nytt rör. Låt blandningsröret sitta kvar på patronen efter avslutat arbete. När du sedan skall använda patronen igen, så ta bort röret, kolla så inget härdat lim täpper till öppningarna på tuben och sätt sedan på ett nytt blandningsrör innan limning påbörjas. Som vanligt, använd inte de första 20g lim som matas fram.

OBS! Härdtid och övriga tider blir kortare vid högre temp. än +20°C. Normalt halveras tiderna vid +30°C och dubblas vid +10°C. Vid låga temperaturer < +7°C rekommenderas att först förvärma limmet upp till max +35°C. Om man använder tryckluftspistolerna SP-750.112 eller SP-750.122 med ett arbetstryck på 8,0 bar så uppnås en arbetskraft på 3,3 kN. Undvik överbelastning och krafter över >3,6 kN. Om tryckluftspistolerna SP-750.111 eller SP-750.121 användes med ett arbetstryck på 8,6 bar så uppnås en arbetskraft på 2,8 kN vilket är säkrare. Om man använder för högt tryck eller tryckluftspistoler av fel modell så kan patronerna skadas eller börja läcka vilket resulterar i felaktig blandning av komponenterna.

### LIMNING AV METALL

Mässing, koppar och aluminium skall vara kemiskt behandlade eller helst lackerade för att limfogen skall förbli åldringsbeständig. Vid limning av aluminium rekommenderar vi generellt att man samlar in tillräcklig information från leverantören för att kunna utföra korrekt preparering. Utför alltid egna hållfasthetstester. Anodiserade ytor kräver normalt sett inga särskilda åtgärder utom sedvanlig förbehandling, avfettning etc. etc. Ofta används oljor eller vaxer vid arbete med metaller. Ofta kan dessa vara svåra att ta bort utan att använda lösningsmedelsbaserade rengöringsmedel. Vid limning av rostfritt stål uppnås ett klart bättre resultat om man slipar eller blästrar ytan efter att rengöring gjorts med lösningsmedel. Galvaniserad plåt måste också i allmänhet skyddas från luftfuktighet som annars kan skapa s.k. "vitrost". Detaljer som är pulverlackerade med färg som innehåller PTFE kan inte limmas tillförlitligt utan att först behandlas genom t.ex. plasmaprocedur. Om limfogen kommer att utsättas permanent för fukt eller väta skall fogen skyddas med en lämplig ytbeläggning.

### LIMNING AV BLY MOT TRÄ, LACKERAT ELLER MOT ANDRA MATERIAL

Beroende på blyets karaktär, skall ytan alltid blästras, slipas eller ruggas upp ordentligt före limning. Tvätta sedan ytan med COSMO CL-300.150 och låt medlet avdunsta. Vänta ytterligare 2-3 minuter efter avdunstning. Lagg sedan limmet på blysidan och sammanfoga sedan så snart som möjligt. Använd press med ett tryck av 0.015 N/mm<sup>2</sup> eller högre beroende på materialens ojämnheter och använd press under minst 6 tim., vid +20°C.

### LIMNING AV TRÄ

Om massivt trä ska limmas skall limmet helst appliceras på bägge ytorna före sammanfogning. Presstrycket ska vara > 1 N/mm<sup>2</sup>. Om massivt trä ska limmas för utomhusbruk bör man först alltid utföra egna tester för att uppnå optimal vidhäftning beroende på typ av träslag, väderpåverkan, eventuellt ytskydd och limfogens dimension.

### VIKTIG INFORMATION

Endast utbildad personal bör använda produkten!

*All information i detta produktblad bygger på praktiska och vetenskapliga försök och erfarenheter. Denna information är enbart avsedd som vägledning. Det är köparens eget ansvar, att före användning, testa produktens lämplighet för avsedd användning. Huruvida produkten kan användas för ett bestämt ändamål, avgöres helt av köparen. Ingen garanti och inget ansvar tas för produktens lämplighet i varje användning eller applikation. Användningsförslag får ej tas som intäkt för patentinträng. Detta produktblad är enbart avsett vid användning av produkten. All annan användning är inte tillåten. Detta produktblad skyddas av lagen om upphovsrätt. Det får ej kopieras, skrivas av eller överlåtas till utomstående. Om du av misstag kommit över detta produktblad skall det omgående förstöras eller överlåtas till ägaren.*

**LIMUS**Hantverkaregatan 3, S-576 35 Sävsjö  
Tel: +46-(0)382-14020 E-post: info@limus.se[www.limus.se](http://www.limus.se)**LIMUS**  
1990 ever

## CosmoFen AL / EP-200.110

**TILLBEHÖR:**

Blandningsrör (Mixer-rör) COSMO SP-800.221 eller COSMO SP-800.230

Tryckluftspistol COSMO SP-750.122

Manuell handpistol COSMO SP-760.151

**OBS!**

Våra användarinstruktioner, tekniska data, produktinformation och alla annan information som avser denna produkt är endast allmän information och allmänna direktiv. På grund av den stora variationen av tillämpningar av den enskilda produkten så är det upp till varje användare att själv testa produkten och att själv göra egna tester för att utröna om produkten är lämpad för det ändamål som användaren avser använda produkten till. Våra kostnadsfria råd för användandet av produkten som tillhandahålls i skrift eller tal är inte bindande.

*All information i detta produktblad bygger på praktiska och vetenskapliga försök och erfarenheter. Denna information är enbart avsedd som vägledning. Det är köparens eget ansvar, att före användning, testa produktens lämplighet för avsedd användning. Huruvida produkten kan användas för ett bestämt ändamål, avgöres helt av köparen. Ingen garanti och inget ansvar tas för produktens lämplighet i varje användning eller applikation. Användningsförslag får ej tas som intäkt för patentinträng. Detta produktblad är enbart avsett vid användning av produkten. All annan användning är inte tillåten. Detta produktblad skyddas av lagen om upphovsrätt. Det får ej kopieras, skrivas av eller överlåtas till utomstående. Om du av misstag kommit över detta produktblad skall det omgående förstöras eller överlåtas till ägaren.*



**LIMUS**

Hantverkaregatan 3, S-576 35 Sävsjö

Tel: +46-(0)382-14020

E-post: [info@limus.se](mailto:info@limus.se)

[www.limus.se](http://www.limus.se)

**LIMUS**  
1990 ever